



**Открытое акционерное общество
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж:

+7 81372 22593
+7 81372 22002
+7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860
+7 81372 27800
+7 81372 41800
+7 81372 40780

e-mail: lap@abrasives.ru
www.abrasives.ru
www.lugaabrasiv.com

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫМИ БЕСКОНЕЧНЫМИ ЛЕНТАМИ**

Код ОКПД 2: 23.91.11.190
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6805 10 0000; 6805 20 0000; 6805 30 0001

2018

Инструкция разработана на основании ГОСТ Р 52588 – 2011 «Инструмент абразивный. Требования безопасности»

1. Условия и срок хранения.

- 1.1. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня даты изготовления.
- 1.2. Срок годности 5 лет со дня даты изготовления.
- 1.3. Избегайте механических повреждений, например, ударов, сбросов, или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.
- 1.4. Храните абразивный инструмент в сухих, незамерзающих помещениях.
- 1.5. Храните абразивный инструмент по возможности в его оригинальной упаковке. Снятый из упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.
- 1.6. Оптимальная температура в помещении 18-22 °С.
- 1.7. Относительная влажность воздуха 45-65%
- 1.8. Запрещено хранить ленты бесконечные ближе 1 м от нагревательных приборов, холодных, влажных стен, окон, дверей, на полу.
- 1.9. Запрещено подвергать ленты бесконечные воздействию прямых солнечных лучей.

2. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности.

- 2.1. К работе шлифовальными лентами допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.
- 2.2. На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:
 - удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
 - защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе шлифовки;
 - абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.
- 2.3. Перед установкой на станок ленты должны быть осмотрены.



Не допускается эксплуатация ленты:

- с трещинами на поверхности и сколами;
- нарушением целостности соединительного шва.

- 2.4. За 48 часов до постановки лент на станок их вынимают из оригинальной упаковки и вешают на сердечник минимальным диаметром 50 мм. Если диаметр сердечника меньше 50 мм, то это может привести к сколам и трещинам на шлифовальной ленте.
- 2.5. Перед началом работы осмотрите ленты, не повредились ли они при перевозке или из-за небрежного хранения.
- 2.6. Шлифовальные ленты шириной более 50 мм применять только на шлифовальных машинах, предназначенных специально для них, удовлетворяющих всем требованиям безопасности.
- 2.7. Перед установкой ленты на машинку или станок, найдите на внутренней стороне ленты стрелку. При работе направление движения шлифовальной ленты должно совпадать со стрелкой.
- 2.8. Перед началом работы проверьте работоспособность Вашего оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машинкой или на станке!
- 2.9. Надевайте ленту на контактные круги без натяжения.
- 2.10. При установке лент необходимо использовать специальные средства, предотвращающие повреждение её кромки.

- 2.11. Шлифование начинайте только тогда, когда лента натянута и шлифовальная машина или станок достигает максимального числа оборотов на холостом ходу. Лента при вращении должна двигаться без биений и осевых перемещений.
- 2.12. Перед началом работы лента должна быть подвергнута вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин.
- 2.13. При работе шлифовальная лента должна быть загружена равномерно от центра.
- 2.14. Мокрое шлифование осуществлять только с предназначенными для этого лентами.
- 2.15. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с лентой.
- 2.16. При мокром шлифовании, после окончания процесса шлифования, останавливается подача смазочно-охлаждающей жидкости и шлифовальная лента запускается на холостом ходу так долго, пока не перестанет отлетать охлаждающая смазка из абразивной ленты.
- 2.17. Во время работы необходимо соблюдать следующие меры безопасности:



- работать в защитных очках;



- работать в защитных наушниках;



- работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.



- Дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.



- Не допускается использовать с применением СОЖ (зависит от свойств шлифовальной шкурки и применяемого инструмента)

- 2.18. Не допускается использовать ленты на операциях, запрещенных знаками безопасности, указанными на этикетке.
- 2.19. При установке на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.
- 3. Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии:**
- механические повреждения ленты;
 - применение режимов выше допустимых;
 - установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;

- отсутствие защитного кожуха;
- отсутствие должного обучения работников;
- неправильное хранение инструмента.

4. Информация по безопасной утилизации: отработанные ленты по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 200 01 29 5 “Шкурка шлифовальная отработанная”). Отходы отработанных лент экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.